



La RED Nacional de Actividades Juveniles en Ciencia y Tecnología con el respaldo del Movimiento Internacional para el Recreo Científico y Técnico de América Latina MILSET AMLAT, con la colaboración de la Universidad Popular Autónoma del Estado de Puebla; a través de las distintas instituciones educativas que forman el Comité Estatal de ExpoCiencias Quintana Roo.

CONVOCAN

a todos los niños, niñas y jóvenes que estudien y estén inscritos en escuelas del Estado de Quintana Roo interesados en el desarrollo y presentación de proyectos científicos y técnicos a participar en la 5ª edición de



A realizarse los días 6 y 7 de noviembre de 2020

Evento en línea

ExpoCiencias es un evento anual en el Estado de Quintana Roo que es organizado a través de la RED Nacional de Actividades Juveniles en Ciencia y Tecnología que se realiza con el fin de promover la participación de jóvenes a través de proyectos científicos, técnicos, de investigación, innovación y divulgación; permitiendo también la participación de instituciones educativas y empresas, así como divulgadores y profesores.

BASES

DE LA PARTICIPACIÓN

-Consistirá en la presentación de un proyecto de divulgación, innovación y/o investigación en ciencia y/o tecnología, independientemente de la fase de desarrollo en que se encuentre.

-El proyecto será presentado por **uno o dos estudiantes**, quienes deberán estar inscritos estrictamente en **un solo proyecto**. Si un participante se encuentra inscrito en dos o más proyectos, éste quedará descalificado automáticamente.

-Los estudiantes deberán estar trabajando activamente en el desarrollo del proyecto en alguna institución educativa de Quintana Roo.

-Los trabajos deberán tener el respaldo de **un único asesor**, el cual deberá estar trabajando directamente con él o los estudiantes.



DE LAS CATEGORÍAS

Los trabajos podrán participar sólo en alguna de las siguientes categorías:

CATEGORIAS CLAVE

Categorías	Clave
Pandilla Científica Petit: Preescolar, 1º. y 2º. de primaria	PP
Pandilla Científica Kids: 3º a 6º Primaria	PK
Pandilla Científica Juvenil: Secundaria	PJ
Medio Superior (Preparatoria, bachillerato o equivalente)	MS
Superior (Licenciatura o equivalente)	S

DE LAS ÁREAS:

Área	Clave	Descripción
Ciencias Exactas y Naturales	EN	Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Las matemáticas, física, química y todas sus derivaciones. -El estudio de ciencias relacionadas con el planeta (geología, mineralogía, fisiografía, oceanografía, meteorología, climatología, espeleología, geografía, ciencias atmosféricas, etc.)
Medicina y Salud	MS	Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Medicina básica (trabajos realizados en laboratorio: muestreo, encuestas) -Medicina clínica (factores asociados a enfermedades, estudios epidemiológicos, problemas de salud pública e impacto social) -Las ciencias médicas como: anatomía, fisiología, fisiopatología, bioquímica, microbiología, inmunología, medicina interna, cirugía, entre otras.
Ciencias Sociales y Humanidades	SH	Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Estudio del comportamiento de la naturaleza del ser humano y su interrelación con la sociedad. -Estudio de los procesos del pensamiento y del comportamiento de seres humanos y de otros animales en sus interacciones con el ambiente.
Ciencias de la Ingeniería	CI	Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Toda aplicación de las ciencias físicas, químicas y matemáticas; de la técnica industrial y en general, del ingenio humano, a la utilización e invención sobre la materia. -La aplicación de principios científicos y matemáticos a los extremos prácticos

		tales como el diseño, la fabricación, la operación de máquinas y de sistemas eficientes y económicos.
Agropecuarias y Alimentos	AA	<p>Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Las actividades humanas que se encuentran orientada tanto al cultivo del campo como a la crianza de animales. -La elaboración de productos alimenticios que ofrezcan un valor nutricional considerable, o la adición de nutrientes a los alimentos ya existentes o desarrollen la creación de nuevas alternativas alimenticias.</p> <p>-También incluyen proyectos en los cuales se expongan técnicas que auxilien o modernicen la siembra o cultivo de los productos agrícolas y ganaderos.</p>
Divulgación de la Ciencia	DC	<p>Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Conjunto de actividades que interpretan y hacen accesible el conocimiento científico a la sociedad. -La búsqueda de soluciones de problemas a través de la divulgación, haciendo partícipes a los sectores sociales, económicos, educativos y/o gubernamentales.</p>
Medio Ambiente	MA	<p>Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -El conjunto de componentes físicos, químicos, biológicos, sociales, económicos y culturales capaces de ocasionar efectos directos e indirectos, en un plazo corto o largo sobre los seres vivos. -Al entorno que afecta y condiciona especialmente las circunstancias de vida de las personas o de la sociedad en su conjunto.</p>
Mecatrónica	MT	<p>Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -Proyectos multidisciplinarios (mecánica, electrónica, computación) que integran y desarrollan máquinas o prototipos que benefician con sus aplicaciones a los sectores industrial, empresarial, civil; o en el área médica con el diseño de prótesis, equipo para discapacitados o instrumentos quirúrgicos. -Desarrollar productos que involucren sistemas de control para el diseño de productos o procesos inteligentes, lo cual busca crear maquinaria más compleja para facilitar las actividades del ser humano a través de procesos electrónicos.</p>
Ciencias de los Materiales	CM	<p>Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -La estructura y las propiedades de los materiales. -Promover el desarrollo de mejoras de los materiales, la creación de nuevos materiales, así como propuestas ingeniosas para su aplicación; respaldada la propuesta en las propiedades estructurales como su composición química, comportamiento mecánico, eléctrico, térmico, etc. -Los conocimientos fundamentales sobre las propiedades físicas macroscópicas de los materiales y las aplicaciones en varias áreas de la</p>

		ciencia y la ingeniería, consiguiendo que éstos puedan ser utilizados en obras, máquinas y herramientas diversas, o convertidos en productos necesarios o requeridos por la sociedad.
Biología	BI	Biología (BI) Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -El estudio de la estructura y comportamiento de los organismos vivos. -Los procesos vitales de los seres vivos.
Computación y Software	CS	Todo proyecto que se encuentre relacionado con: -La aplicación práctica del conocimiento científico al diseño y construcción de programas de computadora y a la documentación asociada requerida para desarrollar, operar y mantenerlos. -Desarrollo de aplicaciones móviles y sistemas de gestión de la información para la toma de decisiones.

PREMIACIÓN

- El proyecto con el mayor puntaje de todo el evento entre las categorías MS y S obtendrá su pase directo para formar parte de la delegación mexicana que representará al país en la ExpoCiencias Internacional ESI- 2021 la cual tendrá lugar en Mérida, Yucatán, México.
- Los otros ocho proyectos con mayor puntaje obtendrán acreditaciones para conformar la Delegación Quintanarroense según la decisión del **Comité Evaluador** y participar en la próxima **ExpoCiencias Nacional 2020** a llevarse a cabo del **8 al 11 de diciembre en su fase virtual**.
- La cantidad de acreditaciones otorgadas a cada categoría, en la fase estatal, dependerá del puntaje de los proyectos, de la decisión del Comité Evaluador y del Comité Organizador.

Nota: Todos los gastos necesarios para la participación en ExpoCiencias Quintana Roo, en ExpoCiencias Nacional o en cualquier evento derivado de una acreditación obtenida en este certamen dependerán de la gestión del equipo ganador, la Institución que representan y el Comité Organizador. La Red Nacional y el Comité Organizador de ExpoCiencias Quintana Roo no cuenta con fondos propios que les permitan cubrir los gastos de los participantes y por tanto no tienen responsabilidad financiera al respecto.

PROCESO

Pasos	Descripción
1	<p>Visita a la página de Facebook https://www.facebook.com/ExpoCienciasQRoo/. Dale like a la página y revisa el contenido constantemente, pues es nuestro canal oficial de comunicación.</p> <p>Fecha: desde la publicación de la convocatoria.</p>
2	<p>Llenado del registro</p> <p>Visita nuestra página y busca el siguiente formulario de registro en Google Forms (https://forms.gle/dnDq5hDBfCofgLqm6) donde se solicitarán datos personales de los integrantes del proyecto y de la institución a la que pertenecen, así como los documentos y archivos necesarios para su participación.</p> <p>Cualquier duda puedes enviar un correo a expocienciasqroo@gmail.com explicándonos tu inquietud.</p> <p>Nota: Los datos para elaborar los reconocimientos serán tomados del pre-registro, por lo cual es indispensable que dichos datos sean claros y correctos; una vez impresos estos documentos no habrá corrección ni reposición.</p> <p>Fecha límite: sábado 24 de octubre de 2020 a las 23:59 hrs.</p>
3	<p>Confirmación del registro.</p> <p>Al finalizar el proceso de inscripción descrito en el paso 3, se confirmarán los proyectos y los nombres de los participantes en los canales oficiales de ExpoCiencias Quintana Roo.</p> <p>Fecha: del 26 al 30 de octubre de 2020.</p>
5	<p>Fases y requisitos.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Envío del video, protocolo digital y documentación para su evaluación por el Comité Evaluador según lo descrito a continuación: <ul style="list-style-type: none"> • Copia de credencial vigente como alumno de alguna institución educativa, o una constancia de estudios que acredite al participante como estudiante de la Institución representada. • Carta del Asesor como aval, en hoja membretada y sello de la institución. Esta carta deberá señalar claramente que el o los estudiantes y el asesor participan activamente en el proyecto. • Copia digital o fotografía de la ficha de pago. • Todos los documentos se agregarán en el formulario del registro.

- **VIDEO:** Se deberá grabar un video de una duración **no mayor a 10 minutos** donde se explique en lo esencial el proyecto. Asimismo, deberá subirse el video en alguna plataforma que permita su **libre reproducción**. El formato deberá ser **MP4** y deberá contener material **100% original** propiedad del equipo. Está permitido utilizar programas de edición de video y audio. **El link del video se agregará en el formato del registro.**
- **TRABAJO ESCRITO:**
- Cuando se envíe el archivo del proyecto escrito deberá llevar el siguiente **código** con las siguientes siglas:
 - - Área del proyecto, Clave de la categoría, Nombre corto del proyecto en 2 palabras
 - Ejemplo de **código:** AA – MS - Agricultura Mexicana.
- El trabajo escrito será en fuente Arial 12, interlineado de 1.5 y en formato PDF.
- Se deberá enviar en el mismo registro y debe constar de:
 1. Portada
 - a. Título (no mayor a doce palabras).
 - b. Nombre del(os) alumno(s) participante(s).
 - c. Nombre del asesor.
 - d. Escuela de procedencia.
 2. Resumen (200 a 250 palabras máximo).
 3. Introducción.
 - a. Planteamiento del problema.
 - b. Antecedentes y Marco teórico.
 - c. Objetivos.
 - d. Hipótesis (según proyecto).
 4. Metodología
 5. Resultados
 6. Análisis de los resultados
 7. Conclusiones y reflexión crítica
 8. Referencias Bibliográficas (según APA).
- 2. Exposición en una plataforma virtual de los proyectos sobresalientes a decisión del Comité Evaluador. Pasarán máximo 20 proyectos de todas las categorías según sus puntajes y la calidad de los proyectos. La publicación de los equipos seleccionados se hará del 26 al 30 de octubre y del 2 al 6 de noviembre se calendarizarán las presentaciones virtuales.
- 3. Premiación. El fallo del Comité Evaluador se dará a conocer el 7 de noviembre durante un evento en línea donde se entregarán de manera simbólica las acreditaciones a ExpoCiencias Nacional 2020 Y ESI 2021.

Nota: Se hará una revisión técnica de la documentación y en caso de que en algún proyecto se llegara a encontrar una anomalía grave, se dará por descalificado.



DE LAS INSCRIPCIONES

- La cuota de recuperación por cada estudiante participante y asesor es de \$100.00 (cien pesos 00/100 M.N). El pago podrá hacerse por el monto total del equipo (estudiantes y asesor), de lo contrario deberán incluir todos los comprobantes de pago en el registro en un mismo documento. **Los datos bancarios para realizar el pago los encuentras en el enlace <https://n9.cl/aeg4h> y se publicarán en la página de Facebook.**
- El comité organizador no tiene las condiciones para emitir facturas.

DEL COMITÉ EVALUADOR

Los proyectos serán presentados en forma digital y oral, en caso de requerirse, ante el Comité de Evaluadores que estará integrado por profesionales de las áreas convocadas.

El fallo del Comité Evaluador será inapelable.

Los equipos ganadores de las acreditaciones en todas las categorías serán dados a conocer en la ceremonia de **clausura el sábado 7 de noviembre** durante un evento en línea desde la página de Facebook de ExpoCiencias Quintana Roo (<https://www.facebook.com/ExpoCienciasQRoo>).

Los puntos no previstos en la presente convocatoria serán resueltos por el Comité Organizador. Para más información comunicarse a:

Comité Organizador de ExpoCiencias Quintana Roo

Dr. Eduardo Luis Yaque Villegas
Coordinador de La RED en Quintana Roo
983 154 4039
expocienciasqr@uva.edu.mx

Ing. José Daniel Cámara Chi
Director de eventos ExpoCiencias Quintana Roo
983 105 4668
expocienciasqroo@gmail.com

